

T. C. SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
TÜRKİYE MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI



türkiye otomobil sanayii sergisi

7-25 MAYIS 1974

T.C. SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
TÜRKİYE MÜKEMMEL MÜHENDİSLERİ ODASI



İşte otomobil sanayii serdışı!

5-25 Mayıs 1987

IÇİNDEKİLER

GİRİŞ : Türkiye Otomobil Sanayii

BÖLÜM I: OTOSAN OTOMOBİL SANAYİ A.Ş.

Sayfa No.

— Kuruluşun İsmi, Ticari Ünvani, Adresi	9
— Kuruluşun Tanıtımı	11
— Anadol 2 Kapı Ofset Baskılı Resmi	13
— Anadol 2 Kapı Teknik Özellikleri	15 - 16
— Anadol 4 Kapı Ofset Baskılı Resmi	17
— Anadol 4 Kapı Teknik Özellikleri	19 - 20
— Spor STC - 16 nin Ofset Baskılı Resmi	21
— Spor STC - 16 nin Teknik Özellikleri	23 - 24
— Anadol SW nun Ofset Baskılı Resmi	25
— Anadol SW nun Teknik Özellikleri	27 - 28
— Kuruluşun Satış Teşkilatı	29
— Modellere Göre Satış Fiatları	29

BÖLÜM II: OYAK - RENAULT OTOMOBİL FABRİKALARI A.Ş.

— Kuruluşun İsmi, Ticari Ünvani, Adresi	31
— Kuruluşun Tanıtımı	33
— R— 12 TL (1170) nin Ofset Baskılı Resmi	33
— R— TL (1170) nin Teknik Özellikleri	37 - 38
— SW (1330) nun Ofset Baskılı Resmi	39
— SW (1330) nun Teknik Özellikleri	41 - 42
— R— 12 TS (1177) in Ofset Baskılı Resmi	43
— R— 12 TS (1177) in Teknik Özellikleri	45 - 46
— Kuruluşun Satış Teşkilatı	47
— Modellere Göre Satış Fiatları	47

BÖLÜM III: TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRİKALARI A.Ş.

— Kuruluşun İsmi, Ticari Ünvani, Adresi	49
— Kuruluşun tanıtımı	51
— MURAT 124'ün Ofset Baskılı Resmi	53
— MURAT 124'ün Teknik Özellikleri	55 - 56
— Kuruluşun Satış Teşkilatı	57
— MURAT 124'ün Satış Fiyatı	57

BÖLÜM IV: GENEL ÖZELLİKLER TABLOSU

58

BÖLÜM V: AKSESSUVAR TABLOSU

59

BÖLÜM VI: OTOMOBILLERİN YILLARA GÖRE İMALAT MİKTARI

60

TÜRKİYE OTOMOBİL SANAYİİ SERGİSİ

Bu sergi, memleketimizde açılan ilk OTOMOBİL SANAYİİ SERGİSİ olmaktadır. Ancak bu sergiyi diğer ülkelerdeki otomobil sanayii sergilerinden ayıran önemli farklılıklar vardır. En önemli fark, serginin gayesinde görülmektedir. Bu sergi Türkiye'de imâl edilen otomobillerin tanıtılmamasından çok, otomobil imalâtçıları ile yan sanayi arasındaki ilişkilerin geliştirilmesine yardımcı olmak üzere hazırlanmıştır.

Kısa bir süre önce otomobil imalâtına başlanmasına rağmen, imalât adetlerindeki hızlı artış, yan sanayinin hızla gelişmesine imkân vermektedir, ancak buna karşılık bu hızlı gelişim yeterli miktarda parça temininde önemli sorunlar yaratmaktadır.

Bilindiği gibi 1970 yılında memleketimizdeki otomobil imalâti 3.660 adet iken, bu değer 1971 yılında 13.187, 1972 yılında 30.084 ve 1973 yılında 46.907 adede çıkmıştır. 1974 yılı imalâtının 60.000 adedi bulması beklenmektedir.

Otomobil imalâtında bugün % 70 mertebesinde yerli parça kullanılmakta ve bu yerli parçaların bir kısmı da yan sanayiden temin edilmektedir.

Büyük serilerde imalât yapılmırken bir kısım parçaların ithal suretiyle karşılanması; sürekli parça akışı, asgari stokla çalışma ve bu suretle ekonomik imalât imkânı sağladığından, belirli termin programına göre sürekli parça akışı sağlayan ciddi yan sanayi kuruluşlarına ihtiyaç bulunmaktadır. Memnuniyet verici bir husus, mevcut yan sanayi kuruluşlarının bir kısmının bu ihtiyacı önceden görerek tevişata yönelik olmuşlardır. Geç de olsa diğer bir kısım müesseseler de kapasitelerini artırmaya yönelmişlerdir.

Bu arada önemli bir husus otomobil imâl eden üç kuruluşun da 2 - 3 yıl içinde yerli parça kullanım oranlarının % 70'den asgari %85'e çıkarmalarının gereklidir. Bu durumda halen yerli temin edilemeyen bir kısım parçaların daha memleketimizde imalâtının gerçekleştirilmesi lâzımdır.

Dahilten temin edilerek kullanılması gereken bu parçaların 1976 senesi için değeri 400 milyon lirayı aşmaktadır. Bu maksatla şimdiden gerekli yatırımlara başlanması ve bu imkânın değerlendirilerek şimdilik ithal suretiyle karşılanan bu parçaların kısa bir süre içinde yerli imalâtının sağlanması gereklidir.

Bu sergi, bu yatırımlara ışık tutmak amacı ile hazırlanmıştır. Her otomobil için yerli temin edilen ve ithal yolu ile sağlanan parçalar ayrı ayrı ve açık olarak belirlenmiştir. Mevcut yan sanayi kuruluşlarımızın veya bu konularda yatırım yapmak düşüncesinde olan müteşebbislerin, ithal edilen parçaları incelemeleri ve kendilerinin ilerde yapabilecekleri yatırımları bu maksatla yönlendirmelerinin mümkün olacağını düşünülmektedir.

Bu serilden sonra, yan sanayi kuruluşlarımızın imkânlarını tanıtan bir seri serginin açılması da programlanmıştır.

Arslan SANIR
Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
Sanayi Dairesi
Sektörel Geliştirme Reis Mv.

TÜRKİYE OTOMOBİL SANAYİİ SERGİSİ

Günümüzde, Sanayileşme ve Kalkınma kelimeleri ancak birlikte kullanıldıkları takdirde bir anlam ortaya koymaktadır. Artık, dünyamızda kalkınma sorunu, sanayileşme sorunundan ayrı düşünülemez olmuştur.

Gelişmekte olan ülkemizin de kalkınması sanayileşme ile mümkün olacaktır. Bunun böyle olması gerektiğini, şu istatistik bilgi de doğrular: Bugün Türkiye'de işgücünün % 65'i tarımda çalıştığı halde tarım, milli gelirimizin % 28'ini sağlamsaktır. Sanayide çalışan nüfus, toplamın % 11'i olduğu halde bu sektör, milli gelirin % 23'ünü meydana getirmektedir. Yalnız, sanayi sektörünün diğer sektörlerden daha hızlı gelişmesi ve GSMHındaki payının artmış olması, ekonomide yapısal değişikliğin istenen yönde ve ölçüde olduğunu göstermek açısından yeterli değildir.

İmalât Sanayii, sanayi üretiminin billeşiminde 1972 yılı itibarıyle yüzde 93,1 pay sahibi olarak en büyük yeri tutmaktadır. Yine 1972 yılına göre; İmalât sanayii içinde, tüketim malları üretimi yüzde 46,6 ara malları üretimi yüzde 39,4, yatırım malları yüzde 14 pay sahibidirler. Bu yüzdelere ilgili olarak uluslararası karşılaşırma yaparsak, yatırım malları üretimi payının gelişmiş ülkelerde yüzde 45, gelişen ekonomilerde yüzde 25, Japonya hariç Asya ülkelerinde yüzde 23 olduğunu görürüz.

Yatırım malları başlığı ile verilen kesimde, 1972 yılında, madeni eşya yüzde 21,9, makina imalât yüzde 15,7, taşıt üretimi % 38,4, tarım alet ve makinaları % 9,3 pay sahibidirler. Görülüyör ki, bu kesim, bir ölçüde dayanıklı tüketim mallarını da kapsamaktadır. Bu durum ve uluslararası karşılaşmalar da göstermektedir ki, imalât sanayii sektörü içinde, özellikle yatırım malları ve ara malları üretimine ağırlık vermemiz gerekmektedir.

Yatırım malları üretimi içinde yüzde 38,4 ile en yüksek paya sahip olan taşıt sanayiinin, özellikle kara taşıt araçları İmalâtında daha çok montaja dayalı oluşu, ülkemizin sanayileşme yoluyla kalkınmasında aşılması gereken bir engeldir. Ayrıca taşıt sanayii ile yapılacak üretim öncelikle, ülkemizin taşıma işlerinin mümkün olduğu kadar deniz ve demir yolu ile yapılması sağlayacak yönde olmalıdır. Deniz ve demir yolu ile yapılan taşıma kara yoluna oranla daima daha ucuzdur. Deniz ve demir yolu taşıt araçlarının yurdumuzdaki üretim şekli artık montaj üretimi safhasını aşmıştır. Deniz ve demir yolu ile taşımaya ne kadar önem verirsek verelim, kara yolu ile de taşınma yapılacaktır. Artık yurdumuzda montaj da olsa kara taşıt araçlarının üretimi başlamıştır. Bu alanda güncel sorun; otomotiv sanayimizin gelişimini, bugünkü durumunu inceleyip, bu sanayi dalının halkımızın yararına olması gereken şeklini saptamaktır.

Kara taşıt araçları imâl eden, yurt içi talebi karşılamayı amaç edinen, çok sayıda montaj firması optimum kapasiteden uzak olarak kurulmuş ve bunlar genellikle kapasite altı üretim yapmışlardır.

Otomotiv endüstrisinin ana yan sanayilerinden olan metallurji sanayii; otomotiv endüstrisinin kendi bünyesinde olsun, yan sanayi olarak olsun geliştirilmemiştir. Ön plânda görülen dövme, döküm ve işî işlem tesislerinin gerçek yan sanayi nitelğini kazanacak şekilde gelişmesi gerekmektedir.

Otomotiv sanayi genel fizibilite etütlerine göre, Türkiye'de 1982 yılında binek arabası talebinin 110.000, otobüs talebinin 17.000, kamyon talebinin 50.000 olacağı tahmin edilmektedir. Yakın bir zamanda bu talebi karşılayabilmek için;

— Dağınık, küçük kapasitelerden kurulu firmaların optimum kapasitelere erişek şekilde tevşileri veya aralarında birleşmeleri gerekmektedir.

— Sanayi bilimi, uygulamalı bilim, üretim düzeni olarak tanımlayabileceğimiz teknolojinin otomotiv endüstrisindeki rolü önemlidir. Şimdiye kadar otomotiv endüstrisinin, montaj yolu ile getirdiği teknolojik bilgi oldukça yetersiz kalmıştır. Otomotiv endüstrisinde teknoloji seçimi, alınması, uygulanması ve üretimi oldukça önemli bir sorundur. Bu sorunun halledilebilmesi için; motoruyla aktarma organlarıyla, tüm yan sanayi ile ilgili olarak bir «Ulusal Teknoloji Araştırma ve Geliştirme Kurumu» kurulmalıdır. Bu yolla ülkenin çırkarlarına ve kaynak yapısına uygun teknolojiler seçilmelidir. Bunun için de proje düzeyinde, kesim düzeyinde ve ulusal düzeyde araştırmalara ihtiyaç vardır.

— Şimdilik montaj düzeyinde olduğu için fazla yatırım gerektirmemiş olan otomotiv endüstrisi, aslında Dünyamızın en yüksek sermaye gerektiren yatırım dallarındandır. Örneğin Dünyamızın en önde gelen firmaları halâ büyük Amerikan Otomobil Firmalarıdır. Ülkemizde eğer gerçek anlamda bir otomotiv endüstrisi kuracaksak, bunun çok yüksek sermaye gerektirdiğini bilmeliyiz. Bunun için de kamu sektörü ile Halk Sektörünün güçlü finansman olanaklarını bu yatırım alanına yönlentmek gereklidir. Bu yol, ilerde büyük bir sinai kesimi halkın denetimine sokmakla iktisadi demokrasının güçlenmesine yardım edecektir.

MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI

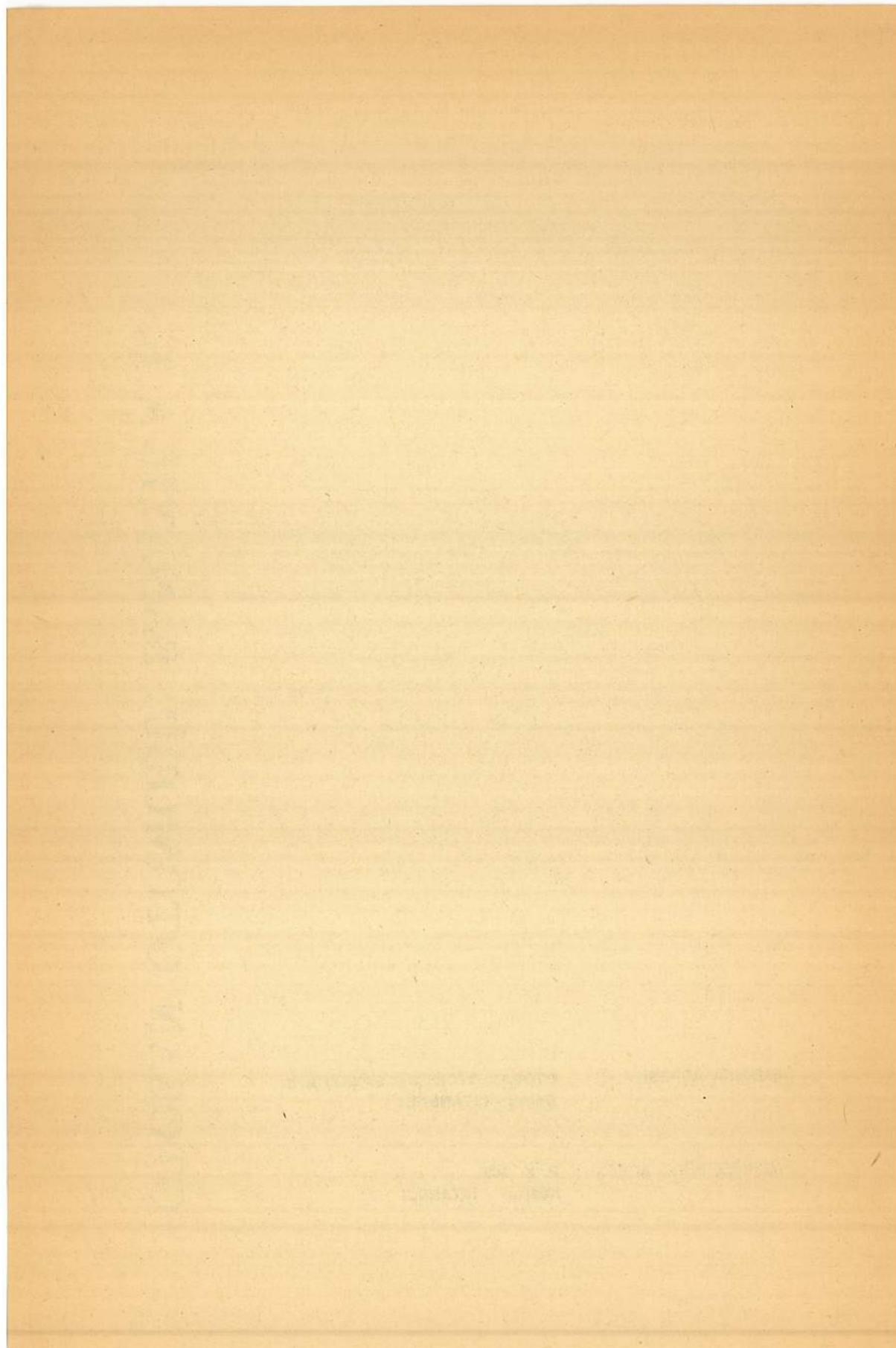
BAŞKANI

ALI DINÇER

OTOSAN OTOMOBİL SANAYİİ A.Ş.

OTOSAN OTOMOBİL SANAYİ A.Ş.
Gebze - İSTANBUL

MERKEZ BÜRO ADRESİ : P. K. 102
Kadıköy - İSTANBUL



OTOSAN OTOMOBİL SANAYİİ A.Ş.

Otosan 1959 yılında 5.000.000.— TL. sermayeli bir Anonim Şirket olarak kurulmuş ve dokuz ay gibi kısa bir sürede yatırımlarını tamamlayarak, Temmuz 1960 da işletmeye açılmıştır.

Fabrikanın işletmeye açıldığı 14 Temmuz 1960 tarihinde kırmızı bir F - 600 Ford Ünitesi ilk olarak hattan inmiştir.

Otosan'ın kuruluş gayesi Türkiye'de Motorlu Kara Taşıtları Sanayini kurmak ve geliştirmek olmuştur.

Yurdumuzda Otomotiv Sanayiline ilk adım Otosan ile atılmış ve 1960 yılından bugüne kadarki bütün çalışmalarda bu gaye ön planda tutulmuştur.

Otosan kuruluşundan bu yana geçen 14 yıl içinde çok hızlı bir tempo ile gelişmiş ve herşeyden evvel 1960 yılındaki montaj fabrikası hüviyetinden çok kısa bir sürede kurtulma çabasını göstermiştir. Devamlı yatırımlarla bir yandan kendi bünyesinde yerli imalata yönelikken bir yandan da Türk yan sanayiline siparişler verecek, yurdumuzda bir Otomotiv Endüstrisinin doğup gelişmesine, gerek maddi gerekse teknik yönden büyük katkı olmuştur.

1960 yılında 6000 m² kapalı saha ile imalata başlayan Otosan'ın kapalı sahası bugün 35.000 m²'yi aşmış bulunmaktadır. Açık sahası 186.239 m² dir.

1960 yılında 120 kişilik bir kadroyla işe başlayan Otosan'ın mevcudu halen 2500 kişiye yaklaşmaktadır. 1960 yılında 3600 ünite olan Otosan'ın yıllık kapasitesi bugün 4000 Kamyon, 4000 Minibüs ve 12000 Otomobile ulaşmıştır. Ayrıca Ordu İhtiyaçlarını karşılamak üzere, yılda 300 büyük Otobüs imal edebilecek tesislere de sahiptir.

Otosan halen bu kapasiteleri daha yukarı seviyelere çıkartmak için hummalı bir faaliyet içindedir.

Otosan'ın çalışmaya başladığı 1960 yılında imalatında % 8 - 15 olan yerli parça oranı imalat kapasitesi ile birlikte artmıştır. Halen Kamyon ve Kamyonet ve Minibüslerde yerli parça oranı % 60 dan Anadol Ünitelerinde ise % 72 den fazladır.

Otosan Ford Motor Campany, Reliant Motor Campany, ve Sheller Globs ile yapmakta olduğu yakın işbirliği sayesinde Modern teknolojinin devamlı olarak Türkiye'ye akımını temin etmekte ve bunu büyük bir itme ve titizlikle imalatında uygulamaktadır. Kalite Kontrol konusuna büyük bir önem verilmektedir.

Otosan kuruluşundan bu yana 65.000'i aşan ünite imal etmiştir. Bu Ünitelerin içinde, Türk piyasasının çok tuttuğu Amerikan ve İngiliz Ford Kamyonları, Kamyonetleri, Minibüsler, Consuller, Taunuslar, iki ve dört kapılı Anadol binek otomobilleri ile STC - 1600 Spor Anadol, Anadol Station Wagon ve yine bir Anadol Ünitesi olan Otosan - 500 Pick-up lar bulunmaktadır.



ANADOL A1 (2 KAPILI)

ANADOL 2 KAPI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ARACIN

Cinsi	Otomobil
Markası	ANADOL
Tipi	A1 (İki kapı)
Modeli (İmâl yılı)	1974

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli	su ile
Kapasite (lt)	5.66
Radyatör tipi	Paralel finli
Termostat açılma sıcaklığı	82°C

MOTOR

Cinsi	Benzinli - 4 zamanlı Düz sıradı
Markası	FORD
Silindir Adedi	4
Silindir hacmi (lt)	1.298
Silindir çapı x strok (mm)	80.98x62.99
Gücü	SAE 63 5700 d/d DIN 54 5500 d/d
Moment (Kgm)	8.7 3000 d/d
Maksimum devir sayısı	5700 d/d
Sıkıştırma oranı	8.0 : 1

AKÜ

Akü kapasitesi (V/A)	12V 45 Amp/sa
----------------------	---------------

YAKIT TANKI

Kapasitesi (lt)	39
-----------------	----

LÄSTİKLER

Adedi	4 + 1 (1 yedek)
Ebadı ve kad adedi	5.60 - 5.90x13
Lästik hava basıncı	
Ön (Kg/cm ²)	1.7
Arka (Kg/cm ²)	1.7

ŞANZIMAN

Modeli	FORD
Tipi	Tek yay kumandalı - ileri vitesler senkromeşli
Vites sayısı	4 ileri - 1 geri
Vites kolu yeri	Yerde (Remute control)

SÜSPANSİYON

Ön makas :	
Tipi	Helezon yaylı
Kapasitesi (Kg)	351
Arka makas	
Tipi	Yaprak yaylı
Kapasitesi (Kg)	270

DİREKSİYON

Tipi .	Kremayer dişli tertibatlı (Rack and Pinion)
Tekerlek azamı dönme açıları:	
Sağ	37° 30'
Sol	37° 30'

DİFERANSİYEL

Modeli	FORD
Tipi	Hypoid
Tahvil oranı	4.125 : 1

DİNGİL KAPASİTELERİ

Ön (Kg)	600
Arka (Kg)	1000

FRENLER

Park freni	
Tesir yeri	Arka tekerlekler
Kumanda şekli	Yerde
Servis freni	
Tesir tarzı	HİDROLİK
Ön	Disk
Arka	Tambur
Kapasite (cm ²)	1182.6 (ön ve arka)

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (Kg)	1360
Net boş ağırlığı (Kg)	920
Arka dingil boş ağırlığı (Kg)	440
Azami dingil ağırlığı (Kg)	1000
Istibab haddi (Kg)	440 (5 kişi + bagaj)

**Istihab haddi ile yüklü
durumda dingil ağırlığı (Kg)**

Ön	590
Arka	770

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)	4440
Aracın azami genişliği (mm)	1645
Azami yüksekliği (mm)	1420
Dingil mesafesi (mm)	2565
Dönüş yarıçapı (mm)	5350

ÖZELLİKLERİ

Bagaj

Kapasitesi (Kg)	65
Kapı adedi	2
Azami hızı (Km/h)	140

**Azami yüklü ağırlıkta
tırmanma kabiliyeti**

1. Vites	% 30
2. Vites	% 19
3. Vites	% 10
4. Vites	% 6,5

Kullandığı yakıt cinsi

Benzin

ŞASI

Tipi	Kutu kesitli (x) şasi
Şasi genişliği (mm)	1263,5



ANADOL A2 (4 KAPILI)

ANADOL 4 KAPI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ARACIN

Cinsi	Otomobil
Markası	Anadol
Tipi	A 2 (Dört kapı)
Modeli	1974
(imal yılı)	

MOTOR

Cinsi	Benzinli - 4 zamanlı düz sıradı
Markası	Ford
Silindir Adedi	4
Silindir Hacmi (lt)	1.298
Silindir Çapı x Strok (mm)	80,98x62,99
Gücü	SAE 63 5700 d/d, DIN 54 5500 d/d
Moment (kgm)	8.7 3000 d/d
Maksimum devir sayısı	5700 d/d
Sıkıştırma oranı	8.0 : 1

ŞANZIMAN

Modeli	Ford
Tipi	Tek yay kumandalı ileri vitesler senkromeşli
Vites sayısı	4 ileri - 1 geri
Vites kolu yeri	Yerde (Remote control)

DEBRİYAJ

Modeli	Laycock Sheffield
Tipi	Tek kuru balatalı diaphragm yaylı
Çalışma tarzı	Spiral kontrollü

DİFERANSİYEL

Modeli	Ford
Tipi	Hypoid
Tahvil oranı	4.125 : 1

FRENLER

Park freni	
Tesir yeri	Arka tekerlek
Kumanda şekli	Yerde
Servis Freni	
Tesir tarzı	Hidrolik
Ön	Disk
Arka	Tambur
Kapasite (cm ²)	11826 (ön ve arka)

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli	Su ile
Kapasite (lt)	5.66
Radyatör tipi	Paralel finli
Termostat açılma sıcaklığı	82°C

AKÜ

Akü kapasitesi (V/A)	12 V 45 Amp/Sa
----------------------	----------------

YAKIT TANKI

Kapasitesi (lt)	39
-----------------	----

LÄSTİKLER

Adedi	4 + 1 (1 yedek)
Ebadı - Kat. Ad.	5.60 - 5.90x13 4 kat
Lästik hava basıncı	
Ön	1.7 kg/cm ²
Arka	1.7 kg/cm ²

SÜSPANSİYON

Ön Makas

Tipi	Helezon yaylı
Kapasite (Kg)	351

Arka Makas

Tipi	Yaprak yaylı
Kapasite (Kg)	270

DİREKSİYON

Tipi	Kremayer dişli tertibatlı (Rack and pinion)
------	--

Tekerlek azami dönme açıları

Sağ	37° 30'
Sol	37° 30'

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)	650
Arka (kg)	1000

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (kg)	1440
Net boş ağırlığı (kg)	940
Azami dingil ağırlığı (kg)	1000
Arka dingil boş ağırl. (kg)	450
İstiab haddi (kg)	500 (5 kişi + Bagaj)

**Istiab haddi ile yüklü durumda
dingi lağırlığı (kg)**

Ön 640
Arka 800

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm) 4440
Aracın azami genişliği (mm) 1645
Azami yüksekliği (mm) 1420
Dingil mesafesi (mm) 2565
Dönüş yarı çapı (mm) 5350

ÖZELLİKLERİ

Bagaj

Kapasitesi (kg) 125
Kapı adedi 4
Azami hızı (km/h) 140

**Azami yüklü ağırlıkta
tırmanma kabiliyeti**

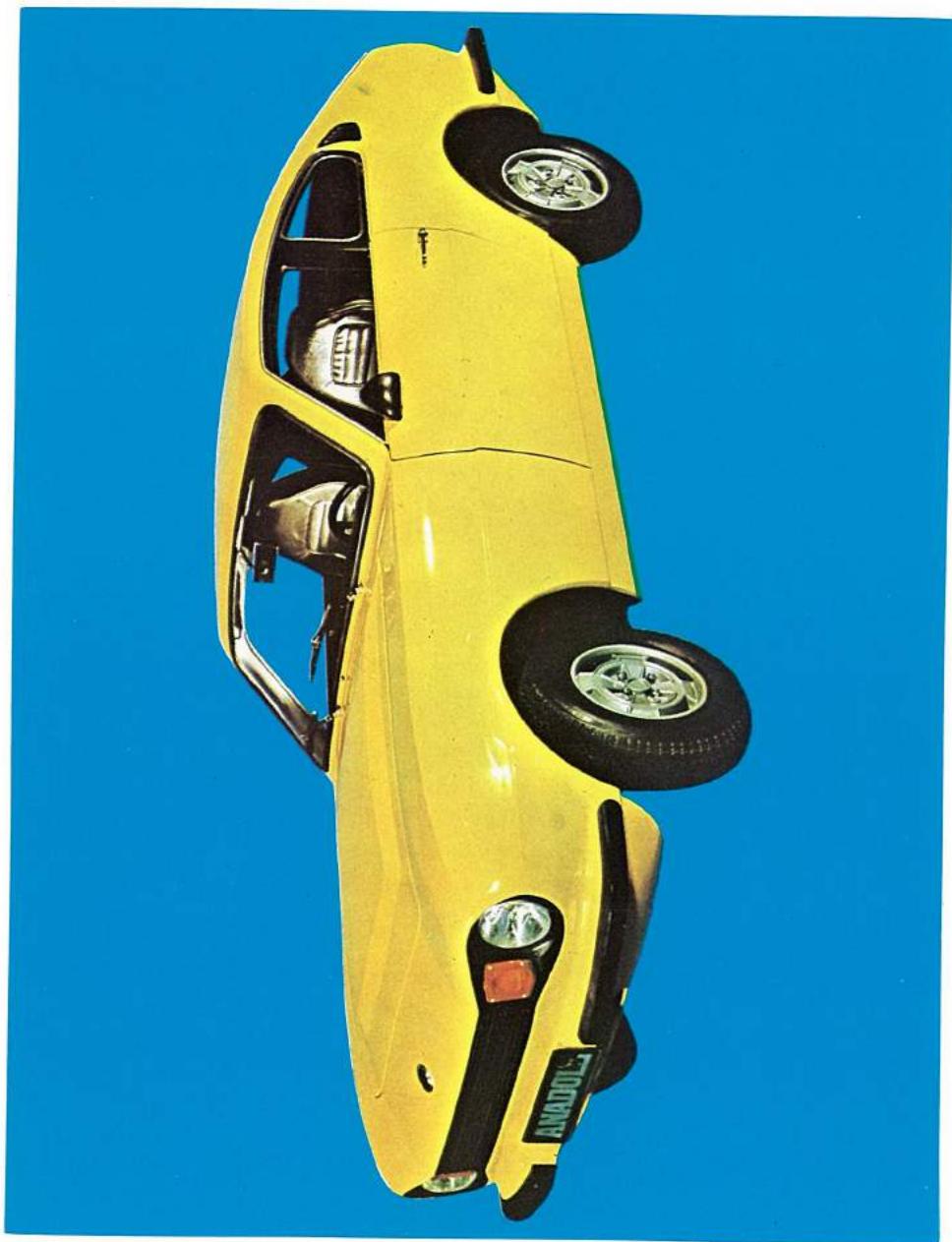
1. Vites % 28
2. Vites % 18
3. Vites % 9,6
4. Vites % 6,2

Kullanıldığı yakıt cinsi

Benzin

ŞASI

Tipi Kutu kesitli (x) şasi
Şasi genişliği (mm) 1263,5



SPOR STC — 16

STC - 16 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ARACIN

Cinsi	Otomobil
Markası	ANADOL
Tipi	STC - 16 (İki kapı)
Modeli	1974
(İmâl yılı)	

Servis freni

Tesir tarzı	Hidrolik, tek devre, vakum takviyeli
Ön	Disk
Arka	Tambur
Kapasite (cm ²)	1182.6 (ön ve arka)

MOTOR

Cinsi	Benzinli -4 zamaanlı düz sıradır
Markası	FORD
Silindir Adedi	4
Silindir hacmi (lt)	1.599
Silindir çapıxstrok (mm)	80.98x77.62
Güçü	SAE 78 5700 d/d, DIN 68 5200 d/d
Moment (kgm)	11.8 2600 d/d
Maksimum devir sayısı	5700 d/d
Sıkıştırma oranı	9.0 : 1

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli	Su İle
Kapasite (lt)	7.76
Radyatör tipi	Paralel finli
Termostat açılma sıcaklığı	88°C

AKÜ

Akü kapasitesi (V/A)	12 V 45 Amp/Sa
----------------------	----------------

YAKIT TANKI

Kapasite	39 Lt
----------	-------

LASTİKLER

Adedi	4 + 1 (1 yedek)
Ebadı ve Kat Adedi	165 Sr 13 6 Kat
Lastik hava basıncı	
Ön	1,6 - 1,7 kg/cm ²
Arka	1,8 - 1,9 kg/cm ²

SÜSPANSİFON

Ön makas	
Tipi	Helezon Yayı
Kapasite (Kg)	351
Arka makas	
Tipi	Progressif yaprak yaylı
Kapasite (kg)	361

DİREKSİYON

Tipi	Kremayer Dışı tertibatlı (Rack and Pinion)
------	---

Tekerlek azami dönme açıları

Sol	37°30C
Sağ	37°30C

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)	600
Arka (kg)	1000

AĞIRLIKLAR

Net boş ağırlığı (kg)	920
Azami yüklü ağırlığı (kg)	1120
Arka dingil boş ağırlığı (kg)	465
Azami dingil ağırlığı (kg)	1000
Istiab haddi (kg)	200 (2 kişi + bagaj)

Istiab haddi ile yüklü durumda dingil ağırlığı (kg)

Ön	495
Arka	625

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm).	3980
Aracın azami genişliği (mm)	1640
Azami yüksekliği (mm)	1280
Dingil mesafesi (mm)	2280
Dönüş yarıçapı (mm)	4900

ÖZELLİKLERİ

Bagaj	
Kapasitesi (kg)	50
Kapı adedi	2
Azami hızı (Km/h)	158

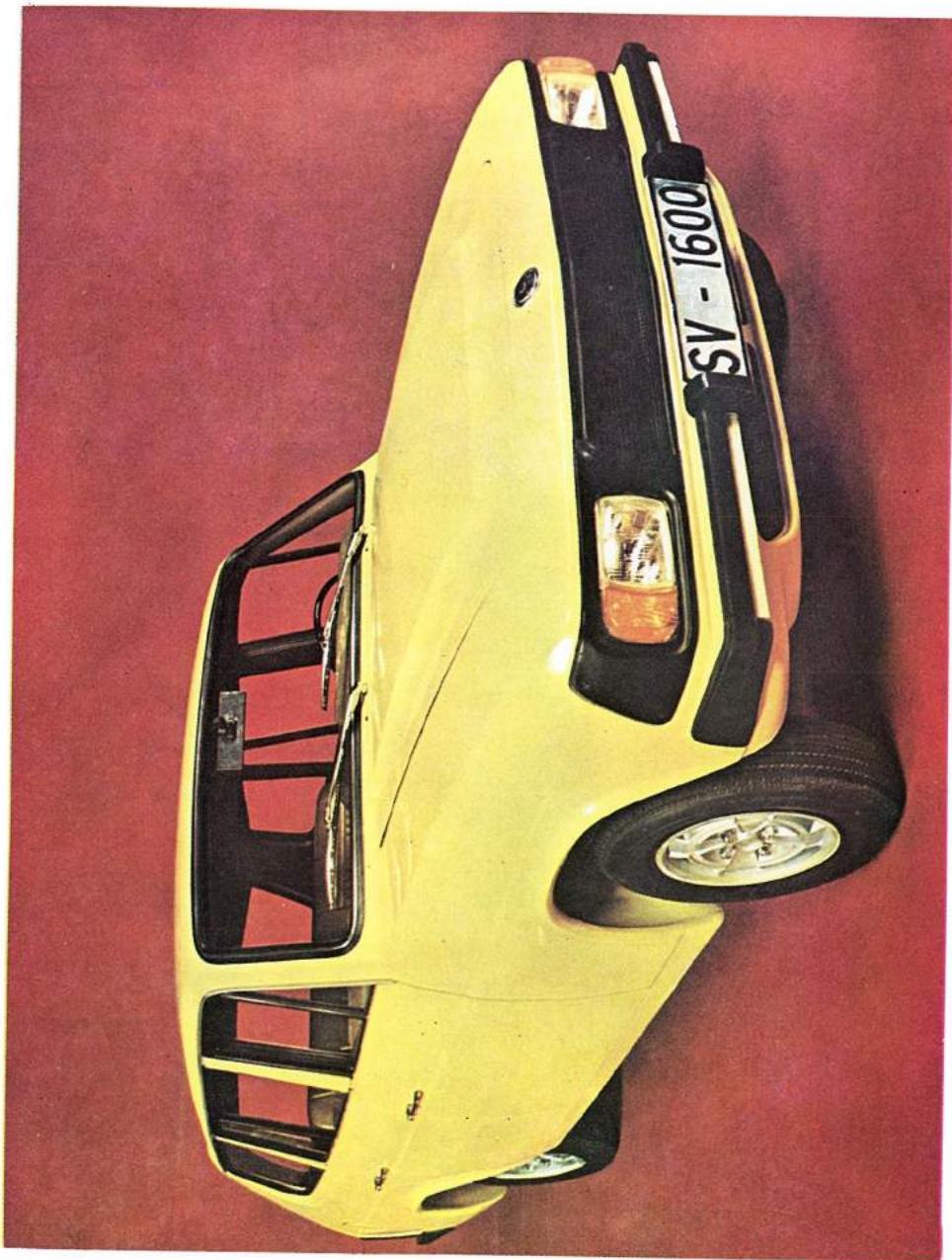
Azami yüklü ağırlıkta tırmanma kabiliyeti

1. Vites	% 45
2. Vites	% 28.6
3. Vites	% 18.5
4. Vites	% 12.3

Kullandığı yakıt cinsi Benzin

ŞASI

Tipi	Kutu kesitli şasi (X) şası
Şasi genişliği (mm)	1260



SW — 1600 (STATION WAGON)

SW - 1600 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ARACIN

Cinsi	Otomobil
Markası	ANADOL
Tipi	SW-1600 (Station Wagon)
Modeli	1974

(İmal Yılı)

MOTOR

Cinsi	Benzinli - 4 zamanlı - Düz sıralı
Markası	FORD
Silindir adedî	4
Silindir Hacmi (lt)	1.599
Silindir çapıxStok (mm)	80.98x77,62
Güçü	SAE 74 5700 d/d DIN 65 5200 d/d
Moment (kgm)	11.25 2600 d/d
Maksimum devir sayısı	5700 d/d
Sıkıştırma oranı	8.0 : 1

ŞANZIMAN

Modeli	FORD
Tipi	Tek ray kumandalı - ileri geri vitesler senkromejili
Vites sayısı	4 ileri - 1 geri
Vites kolu yeri	Yerde (Remute control)

DEBRİYAJ

Modeli	Laycock Sheffield
Tipi	Tek kuru balatalı diafram yaylı
Çalışma tarzı	Spiral kontrollu

DİFERANSİYEL

Modeli	FORD
Tipi	Hypoid
Tahvil oranı	4. 125 : 1

FRENLER

Park Freni	
Tesir yeri	Arka tekerlekler
Kumanda şekli	Yerde

Servis Freni

Tesir Tarzı	Hidrolik - Vakum takviyeli
Ön	Disk
Arka	Tambur
Kapasite (Cm ²)	1182,6

(Ön ve arka)

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli :	Su ile
Kapasite (lt)	7.76
Radyatör tipi	Paralel finli
Termostat sıcaklığı	88°C

AKÜ

Akü kapasitesi (v/A)	12 V 45 Amp/sa
----------------------	----------------

YAKIT TANKI

Kapasite	39 lt.
----------	--------

LASTİKLER

Adedi	4 + 1 (1 yedek)
Ebadı ve kat adedî	165 Sr 13

Lastik hava basıncı

Ön	1.6 — 1.7 kg/cm ²
Arka	1.8 — 1.9 kg/cm ²

SÜSPANSİYON

Ön makas

Tipi	Helezon yaylı
Kapasite (kg.)	351

Arka makas

Tipi	Progressif yaprak yaylı
Kapasite (Kg.)	381

DİREKSİYON

Tipi	Kremayer dişli tertibatlı (Rack and Pinion)
------	--

Tekerlek azami dönme açıları

Sağ	37°30'
Sol	37°30'

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (Kg)	600
Arka (Kg)	1000

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü Ağırlığı (Kg)	1590
Net boş ağırlığı (Kg)	940
Arka Dingil boş Ağırlığı (Kg)	450
Azami dingi lağırlığı (kg)	1000
İstibab haddi (Kg)	650 (5 kişi + Bagaj)

İstibab haddi ile yüklü durumda dingil ağırlığı (kg)

Ön	650
Arka	940

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)	4445
Aracın azami genişliği (mm)	1645
Azami yüksekliği (mm)	1415
Dingil mesafesi (mm)	2565
Dönüş yarı çapı (mm)	5350

ÖZELLİKLERİ

Bagaj Kapasitesi (kg)	275
Kapı adedi	4
Azami hızı (km/h)	145
Yükseklik (mm)	188-818
Frenlik (mm)	188-198
Yükseklik (mm)	188-198

SUSPANSİYON	
Hızlışanma Aksı	381
Kapasite (kg)	381

DİREKSİYON	
Tipi	Protureen Aksız Direksiyon
Rasbatı (kg)	381

DİREKSİYON	
Tipi	Kemersekil dibi tutuculuğu (Bir arka direk (Birinci))
Tutucuların arası (mm)	1250

MOTOR	
Tipi	Toplu
Çalışma sırası	4 İSP-T
Motor gücü (kW)	10,0
Motor gücü (hp)	13,5

YAKIT SİSTEMİ	
Yakıt sistemi (kg)	1200
Yakıt dep存量 (kg)	900
Vakum Dizelini (kg)	1200
Yakıt dep存量 (kg)	1000
Yakıt dep存量 (kg)	1000

Azami yüklü ağırlıkta tırmanma kabiliyeti

1. Vites	% 32
2. Vites	% 22,8
3. Vites	% 12,4
4. Vites	% 8
Kullandığı Yakıt cinsi	Benzin

SASI

Tipi	Kutu kesitli (X) sasi
Sası genişliği (mm)	1263,5

OTOSAN OTOMOBİL SANAYİİ A.Ş.'NİN BASLICA SATIŞ TEŞKİLATLARI

OTOKOÇ A.Ş.

Posta Kutusu 50
Bahçelievler - ANKARA

STANDART BELDE

Halâskârgazi Cad. No : 266
Şişli - İSTANBUL

EGE OTO A.Ş.

Cumhuriyet Bulvarı No : 101
İZMİR

PORSUK

Yunusemre Cad.
Otogar Altı No : 127
ESKİŞEHİR

MOTOR TİCARET

Büyükdere Cad No : 97
Mecidiyeköy - İSTANBUL

SÜLEYMAN BALKAN HALEFLERİ

Cengiz ve Akın Balkan Koll. Şti.
SAMSUN

1974 SATIŞ FİATLARI

ANADOL — 2 KAPI Peşin : 51.000.— TL.

ANADOL — 4 KAPI Peşin : 56.750.— TL.

ANADOL — STC — 16 Peşin : 71.000.— TL.

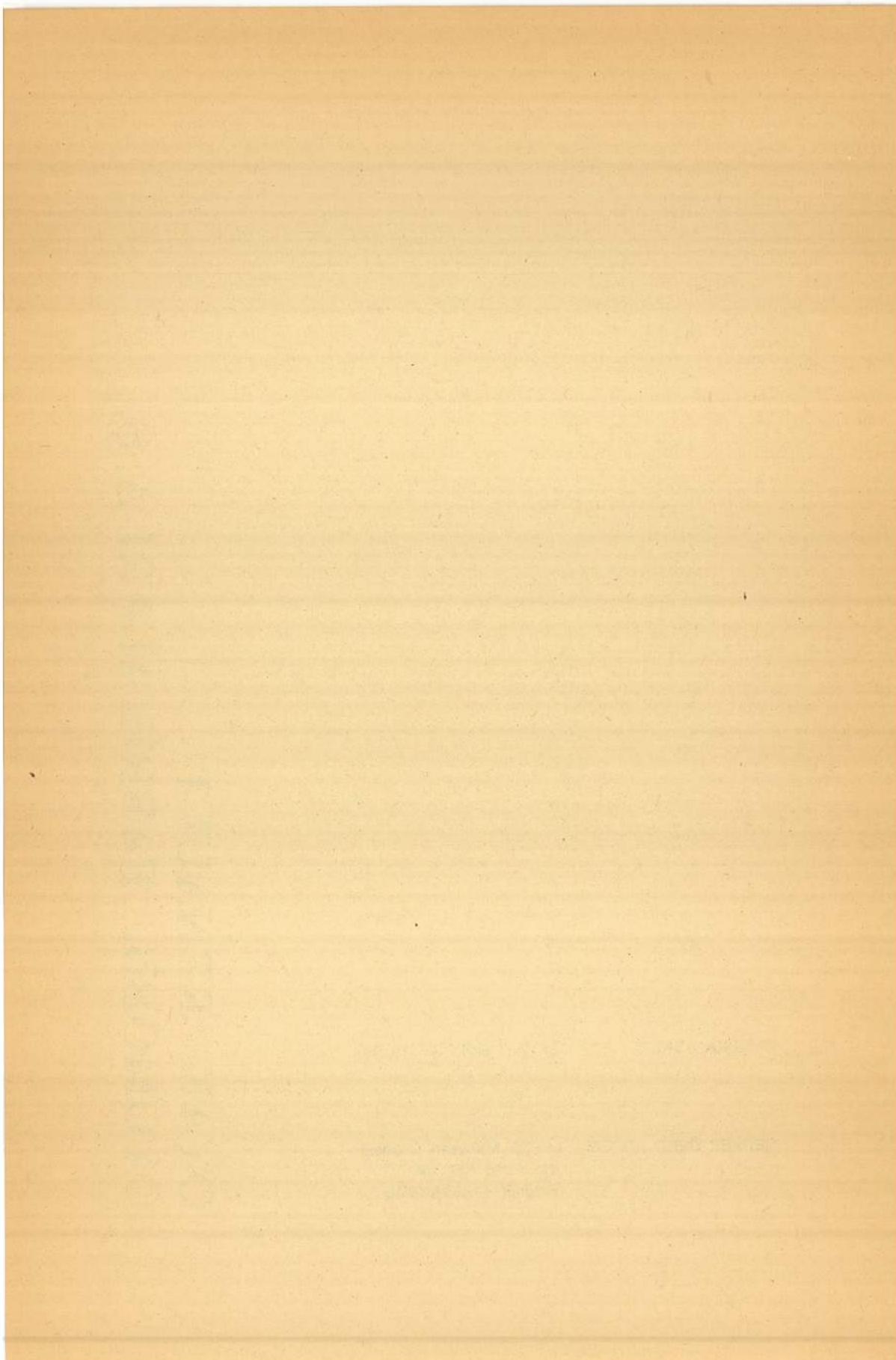
ANADOL — SW — 1600 Peşin : 75.000.— TL.

Not : Sanayi ve Teknoloji Bakanlığıca tesbit edilen fiyatlardır.

**OYAK - RENAULT
OTOMOBİL FABRIKLARI A.Ş.**

FABRİKA ADRESİ : SANAYİ BÖLGESİ BURSA

MERKEZ BÜRO ADRESİ : Meclisi Mabusan Caddesi
No : 325 Kat : 4
Fındıklı — İSTANBUL



OYAK - RENAULT OTOMOBİL FABRİKALARI A.Ş.

2.9.1969 tarihli Bakanlar Kurulu Kararnamesine istinaden üç ay gibi kısa bir süre içinde Anonim ortaklık olarak kurulmuştur.

1970 senesi Mart ayında fabrika tesisilarının yapımına başlanılarak 14 Mayıs 1971 de ilk Renault imâlatı edilmiştir.

1971 yılı imâlatı 1514

1972 yılı imâlatı 7529

1963 yılı imâlatı 14795 adet otomobile yükselmiş bulunmaktadır. 1974 senesi programı 25000 adet arabadır.

Halen fabrikada R/2 - 12 TL. (1170), R - 12 TS (1177) SW 1330 modelleri imâlat edilmektedir :

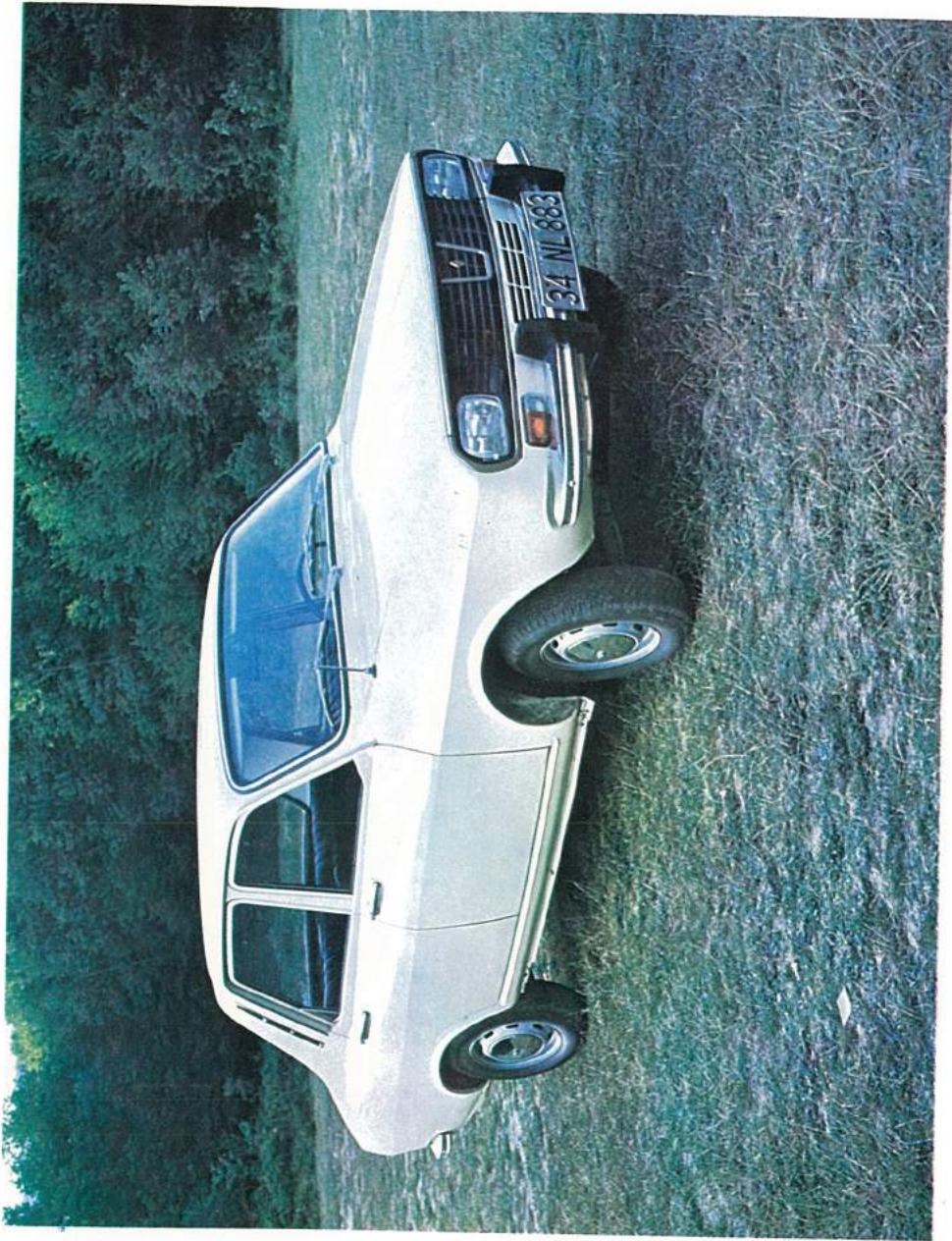
Oyak - Renault Otomobil Fabrikaları A.Ş. kuruluşu senede çift vardiyeye 20000 Otomobil imâlat etmek üzere planlanmıştır. İlk merhale yatırımda motor, vites kutusu ve aktarma organlarının yerli olarak imâlatı edilmesi, kuruluş kararnamesinde öngörmüştür. Halen birinci merhale yatırımı tamamlaşmış bulunan Oyak - Renault şimdî ikinci merhale yatırım için gerekli hazırlıklar içindedir. Bu sahada sadece yerli muhteva oranının yükselmesi için gerekli yatırımlarla iktifa edilmeyerek, memleket ihtiyaçları ve piyasa şartları göz önünde tutulmak suretiyle fabrika kapasitesinin muayyen merhaleler sonunda 1978 senesinde 60000 adede ulaştırılması için gereken yatırımin yapılması sağlanacaktır.

1971 senesi Mayıs ayında ilk otomobil imâlatı beher otomobilde % 13,11 yerli parça montajı ile başlamış bugün ise yerli parça nisbeti % 68,12 yi bulmuştur. 1976 senesinde yerli parça nisbeti % 85'e ulaşılması planlanmıştır.

Kuruluş, imâlat etmekte olduğu otomobilleri Fransa'da, imâlat edilen otomobillerle aynı kalite'de üretme prensibindedir.

OYAK - RENAULT Otomobil Fabrikaları A.Ş. halen günde 100 motor ve 100 vites kutusu üzerinde bir imalat kapasitesine erişmiş modern bir teknik gücü sahiptir.

Kuruluşta bugün 2300 personel çalışmaktadır. Bilhassa işçiler otomobil Sanayii'nin icap ettirdiği modern teknolojinin içine girmek fırsatını elde etmekle, vasıfız işçi kütlesinin gün geçtikçe vasıflı işçi kütlesine dönüşmesi imkânını bulmaktadır.



RENAULT — 12 TL (1170)

R - 12 TL (1170) TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Aracın Cinsi	Otomobil	Radyatör tipi	Yandan havneli bakır radyatör ve genleşme kavanozlu
Markası	RENAULT	Radyatör kapasitesi (lt)	5
Tipi	R 1170	Termostat açılma sıcaklığı	75°C
Modeli	1974		
(İmal yılı)			
MOTOR			
Cinsi	4 zamanlı, 4 silindirli sıra motor	AKİ	
Markası	Renault 810.02	Akü Kapasitesi	12 Volt 45 A/sa
Silindir Adedi	4		
Silindir Hacmi (lt)	1,289	YAKIT TANKI	
Silindir Çapı (mm)	73x77	Kapasitesi (lt)	50
Gücü (S.A.E.)	60		
Moment (kgm)	9,7 (3000 devir/dak)	LASTİKLER	
Maksimum devir sayısı	5250 d/d	Adedi	4+1 (1 yedek)
Sıkıştırma oranı	7,5 : 1	Ebadı ve kat adedi	165SR13
VİTES KUTUSU			
Modeli	RENAULT	Lastik hava basıncı	
Tipi	352 - 03	Ön	23 psi
Vites sayısı	4 ileri 1 geri	Arka	26 psi
Vites kolu yeri	taban monteli		
Tahvil oranı	8 x 33	SÜSPANSİYON	
DEBRİYAJ			
Modeli	RENAULT	Ön süspansiyon	Kolları mafsallı müstakil yaylanabilir tekerlekler.
Tipi	170-D	Tipi	Yalpa önleyici kolu, helezon yay ve teleskopik amortisör
Çalışma tarzı	Diyafram tipi, tek yay ve diskli, mekanik kumandalı	Kapasite (kg)	315
		Arka Süspansiyon	1 üst ve 2 alt kol ile tespit edilmiş lastik takozlu mafşallar.
FRENLER			
Park freni	Dösemeye monte edilmiş el freni	Tipi	Helezon yay ve teleskopik amortisör
Tesir yeri	Arka tekerleklerde	Kapasite (kg)	360
Kumanda şekli	Mekanik		
Servis freni	Fren limitörü ile düzenli	DİREKSİYON	
Tesir tarzı		Modeli	Kremayer dişli tertibatlı
Ön		Tekerlek azamı dönme açıları	
Arka	Disk	Camber	1°30' (yüklü iken)
Kapasite (cm ²)	Pabuç - kampana	Caster	4° (yüklü iken)
	960	Minimum dönme çapı	
SOĞUTMA SİSTEMİ			
Motor soğutma şekli	Yaş gömlekli cebri su soğutmalı	Sağ (m)	10
		Sol (m)	10

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)	670
Arka (kg)	700

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (kg)	1350
Net boş ağırlığı (kg)	900
Arka dingil boş ağırlığı (kg)	375
Azami dingil ağırlığı (kg)	700
Istiab haddi (kg)	450
Istiab haddi ile yüklü durumda dingil ağırlığı (kg)	
Ön	650
Arka	700

DIŞLI ORANLARI

1000 devir/dak. hızları	
1. Vites	3,61 : 1 7,56 klm/s
2. Vites	2,26 : 1 12,07 klm/s
3. Vites	1,48 : 1 18,46 klm/s
4. Vites	1,03 : 1 26,46 klm/s
Geri vites	3,08 : 1 8,88 klm/s

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)	4340
Aracın azami genişliği (mm)	1636
Azami yüksekliği (mm)	1434
Dingil mesafesi (mm)	2441
Dönüş yarıçapı (m)	5

ÖZELLİKLERİ :

Bagaç kapasitesi (kg)	75
Kapı adedi	4
Azami hız km/h	147

ŞASI

Tipi	Çelik monokok şasi
Şasi genişliği (mm)	1293

(E.A. 5.9.000) 5.9.000 (km/s)	1293
Maksimum devir seviyesi	1293

Şasi yüksekliği (mm)	1293
Maksimum oturum	1293

DEVRİMLER

325-30	1293
Tüp	1293

8 x 32	1293
Vites şasi arası	1293

DEVRİMLER

RENAULT	1293
Tüp	1293

170-G	1293
Oğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

RENAULT	1293
Tüp	1293

170-G	1293
Oğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293

Öğlalıca işler yeri ARA	1293
Öğlalıca işler yeri ARA	1293



RENAULT — SW (1330)

SW - 1330 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Aracın Cinsi Markası		Station W. RENAULT	SOĞUTMA SİSTEMİ	
Tipi	R 1330		Motor soğutma şekli	Yaş gömlekli cebrî su soğutmalı
Modeli (İmal yılı)	1974		Radyatör tipi	Yandan hıznelli bakır radyatör ve genleşme kavanozlu
MOTOR			Radyatör Kapasitesi (lt)	5
Cinsi	4 zamanlı, 4 silindirli sıra motor		Termostat açılma sıcaklığı	75°C
Markası	Renault 810 - 02		AKİ	
Silindir Adedi	4		Akü kapasitesi	12 Volt 45 A/sa
Silindir hacmi (lt)	1,289		YAKIT TANKI	
Silindir Çapı (mm)	73x77		Kapasite (lt)	50
Gücü (S.A.E.)	60		LASTİKLER	
Moment (kgm)	9,7 (3000 devir/dak)		Adedi	4+1 (1 yedek)
VİTES KUTUSU			Ebadı ve kat adedi	165 Sr. 13
Modeli	RENAULT		Lastik hava basıncı	
Tipi	352-03		Ön	23 psi
Vites sayısı	4 ileri 1 geri		Arka	26 psi
Vites kolu yeri	tabana monteli		SÜSPANSİYON	
Tahvil oranı	8 X 33		Ön süspansiyon	Kolları mafsallı müstakil yaylanabilir tekerlekler.
DEBRİYAJ			Tipi	Yalpa önleyici kollu, helezon yay ve teleskopik amortisör
Modeli	RENAULT		Kapasite (kg)	308
Tipi	170-DB 310		Arka süspansiyon	1 üst ve 2 alt kol ile tespit edilmiş lastik takozlu maf-sallar.
Çalışma tarzı	Diyafram tipi, tek yay ve diskli, mekanik kuman-dalı		Tipi	Helezon yay ve teleskopik amortisör
FRENLER			Kapasite (kg)	380
Park freni	Dösemeye monte edilmiş el freni		DIREKSİYON	
Tesir yeri	Arka tekerleklerde mekanik		Modeli	Kremayer dişli tertibatlı
Kumanda şekli			Tekerlek azamî dönme açıları	
Servis freni	Fren limitörü ve hidrovac		Camber	1°30 (yüklü lken)
Tesir tarzı			Caster	4° (yüklü lken)
Ön	Disk		Minimum dönme çapı	
Arka	Pabuç - kampana		sol (m)	10
Kapasite (cm ²)	1081		sağ (m)	10

SW - 1330 TEKNOLOJİLERİ

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)	670
Arka (kg)	760

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (kg)	1400
Nét boş ağırlığı (kg)	950
Arka dingil boş ağırlığı (kg)	430
Azami dingil ağırlığı (kg)	760

Istılab haddi (kg)

Istılab haddi ile yüklü durumda dingil ağırlığı (kg)

Ön

Arka

Bo

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)

Aracın azami genişliği (mm)

Azami yüksekliği (mm)

Dingil mesafesi (mm)

Dönüş yarıçapı (m)

İşeq 82

İşeq 89

SEPARASYON

Tipi

Yakisik olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

Yakınlaştırılmış olası kolluk şeridinin

ÖZELLİKLERİ

Bagaј kapasitesi (kg) 125

Kapı adedi 4

Azami hız km/h 147

Motora功率 (kW) 110

Motora扭矩 (Nm) 350

Motora加速 (sec) 10.5

100 devir/dak. hızları ROTOM

1. Vites 3,61 : 1 7,56 klm/s

2. Vites 2,26 : 1 12,07 klm/s

3. Vites 1,48 : 1 18,46 klm/s

4. Vites 1,03 : 1 26,46 klm/s

Geri Vites 3,08 : 1 8,88 klm/s

Kullandığı Yakıt cinsi : Normal Benzin

Tanımlı yakıt (mm) 100

Çelik monokok şasi

Şasi genişliği (mm) 1293

RENAULT

Tipi 355-03

İşeq 4.4 Hell + Neg

İşeq 4.4 Neg + Neg

İşeq 4.4 Neg + Neg

DEĞERLENDİRME

RENAULT

Tipi TD-DB 310

Çift kolu şeridi

Model 1990

Frenler

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

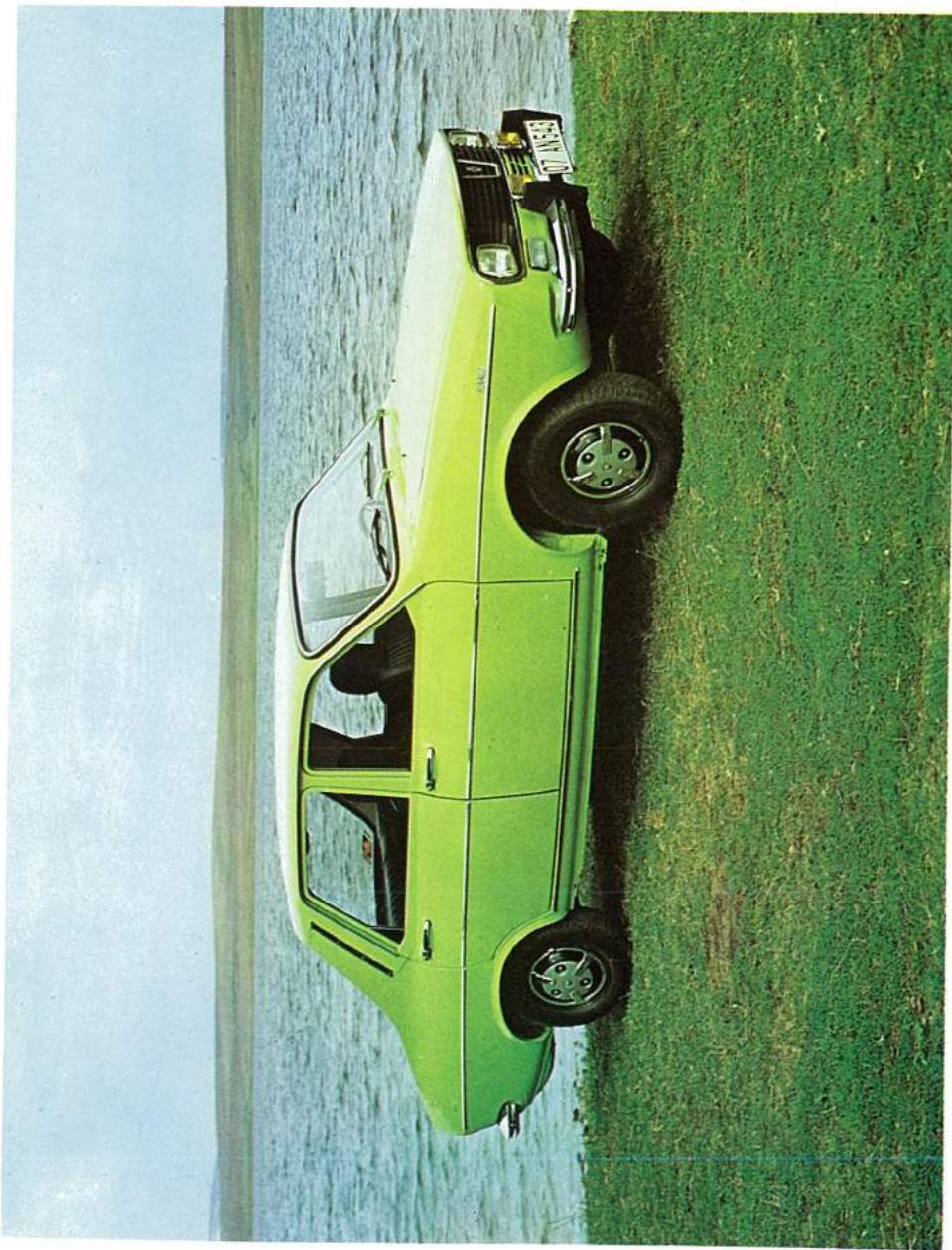
Brake system

Brake system

Brake system

Brake system

Brake system



RENAULT — 12 TS (11177)

R - 12 TS (1177) TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Aracın Cinsi Lüks Binek Oto (TS)
 Markası RENAULT
 Tipi R 1177
 Modeli 1974
 (İmal yılı)

MOTOR
 Motor gücü (It) 10,0 netIV
 Motor torku (It) 89,3 netIV
 Cinsi 4 zamanlı, 4 silindirli
 Silinder sıra motor
 Markası Renault 810 - 5
 Silindir Adedi 4
 Silindir hacmi (It) 1,289
 Silindir çapı (mm) 73 X 77
 Gücü (S.A.E.) 68
 Moment (kgm) 10 (3500 devir/dak)
 Max. devir sayısı 5500 d/d
 Sıkıştırma oranı (mm) 8,5 : 1

VITES KUTUSU

Modeli RENAULT
 Tipi 352 - 03
 Vites sayısı 4 ileri 1 geri
 Vites kolu yeri tabana monteli
 Tahvil oranı 8 X 33

DEBRİYAJ

Modeli RENAULT
 Tipi 170DB310
 Çalışma tarzı Diyafram tipi tek yay ve diskli, mekanik kumandalı

FRENGER

Park Freni Döşemeye monte edilmiş el freni
 Tesir yeri Arka tekerleklerde
 Kumanda şekli Mekanik kumandalı
 Servis freni Fren limitörü ve hidro-vac
 Tesir tarzı
 Ön Disk
 Arka papuç-kampana
 Kapasite (cm²) 960

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli Yağ gömlekli, cebri su soğutmalı
 Radyatör tipi Yandan havanlı bakır radyatör ve genleşme kavanozlu
 Radyatör kapasitesi (lt) 5
 Termostat açılma sıcaklığı 75°C

AKÜ

Akü kapasitesi 12 Volt
 45 amper/h

YAKIT TANKI

Kapasitesi (lt) 50

LASTIKLER

Adedi 4 + 1 (1 yedek)
 Ebadi ve kat adedi 165SR13
 Lastik hava basıncı

Ön 23 psi
 Arka 26 psi

SÜSPANSİYON

Ön süspansiyon Kolları mafsallı müstakil yaylanabilir tekerlekler
 Tipi yalpa önleyici kollu, helezon yay ve teleskopik amortisör.
 Kapasite 315
 Arka süspansiyon 1 üst ve 2 alt kol ile tespit edilmiş lastik takozlu mafsallar.

Tipi Helezon yay ve teleskopik amortisör
 Kapasite (kg) 360

DİREKSİYON

Modeli Kramayer dişli tertibatlı
 Tekerlek azamı dönme açıları
 Camber 1°30' (yüklü iken)
 caster 4° (yüklü iken)
 Minimum dönme çapı
 Sağ (m) 10
 Sol (m) 10

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)	670
Arka (kg)	700

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (kg)	1350
Net boş ağırlığı (kg)	900
Arka dingil boş ağırlığı (kg)	375
Azami dingili ağırlığı (kg)	700
Istiab haddi (kg)	450

Istiab haddi ile yüklü

Durumda dingil ağırlığı (kg)	650
Ön	650
Arka	700

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)	4340
Aracın azami genişliği (mm)	1636
Azami yüksekliği (mm)	1434
Dingil mesafesi (mm)	2441
Dönüş yarıçapı (m)	5

ÖZELLİKLERİ

Bagaj kapasitesi (kg)	75
Kapı adedi	4
Azami hız km/h	155

Dişli Oranları

1000 devir/dak Hızları	
1. Vites 3,61 : 1	7,56 km/s
2. Vites 2,26 : 1	12,07 km/s
3. Vites 1,48 : 1	18,46 km/s
4. Vites 1,03 : 1	26,46 km/s
Geri vites 3,08 : 1	8,88 km/s

Kullandığı yakıt sınıfı Süper benzin**ŞASI**

Tipi	Çelik monokok şasi
Şasi genişliği (mm)	1293

**OYAK - RENAULT OTOMOBİL FABRİKALARI A.Ş. NİN
BAŞLICA SATIŞ TEŞKİLATLARI**

Akgız Koll. Şti.

Çakmak Caddesi, 138
ADANA

Ahmet Çetin Alkoçlar

Osmangazi Caddesi, 29
BURSA

M. Emeksiz Oğulları Koll. Şti.

Yunus Emre Caddesi, 122
ESKİŞEHİR

Rota Motorlu Taşıtlar Ticaret A.Ş.

Gazi Dükkanları 14, 15, 16
Taksim - İSTANBUL

Nedim Rodop

Atatürk Caddesi, 1. Kordon, 186/1
İZMİR

Ankara Servis Bakım İstasyonu

Dedeman Garajı, Büklüm Sokak, 4
ANKARA

1974 YILI SATIŞ FİATLARI

R - 12 TL (1170) Peşin 63.000.— TL.

R - 12 TL (1177) Peşin 68.950.— TL.

SW - 1330 Peşin 69.500.— TL

OYAK - NEVANLT OTOMOBİL FABRIKLARI A.Ş. NİN
SAŞLIGA GATIS LİSEKİLATIRI

Nesin Motorları Tesisleri Tunceli A.Ş.

Gazi Devrimi Mah. 16. Cad. 18
Tunceli - İSTANBUL

Mazda Hesabat
Mazdaşik Çadırı & Kargo İmar
Tunceli

Araçlar Satış ve Satın Alım İstihdam
Güvenlik Görevi Görevi
ARABA

Arıks Kırı İlçesi

Ormanlık Dağları 158
AVRUMA

Araçlar Satış Afişleri
Ormanlık Dağları 55
BURAY

Arıks Kırı İlçesi
Ormanlık Dağları 158
KÜMEKÖY

Arıks Kırı İlçesi
SAŞLIGA GATIS LİSEKİLATIRI

CM - 1550 1550 TL (İNA) 5000.00.000 TL
CM - 1550 1550 TL (İNA) 5000.00.000 TL
CM - 1550 1550 TL (İNA) 5000.00.000 TL

TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRIKALARI A.Ş.

FABRIKA ADRESİ : **Yalova Yolu Demirtaş — BURSA**

MERKEZ BÜRO ADRESİ : **2. cı Taşocağı Cad. P.K. 57
Mecidiyeköy — ISTANBUL**

1000 - 10000 - 100000 - 1000000 - 10000000

1000 - 10000 - 100000 - 1000000 - 10000000

TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRİKALARI A.Ş.

TOFAŞ Türk Otomobil Fabrikası A.Ş. Bakanlar Kurulunun 2.5.1968 tarih ve 6/9910 sayılı Kararnamesi ile Bursa'ya 10 Km mesafede 774.820 m² lik bir alanda kurulmuştur. Temeli 13 Nisan 1969 tarihinde atılan fabrikanın işletmeye açılışı 12 Şubat 1971 tarihinde yapılmıştır.

İnşaat safhası 21 ay sürmüştür. 15.000.000 \$ civarında makine ve teçhizat ithal edilmiştir. Şimdiye kadar yapılan yatırım tutarı 400 milyon TL. yıl aşmiş bulunmaktadır.

Bir Türk-İtalyan İş birliği sonucu olan TOFAŞ Türk Otomobil Fabrikası A.Ş. :

Internazionale Holding FIAT S.p.A

Makina ve Kimya Endüstrisi Kurumu

Koç Holding A.Ş.

T. İş Bankası A.Ş.

İştirakleriyle 180.000.000.— TL. sermaye ile kurulmuş, bilahare şirket sermayesini 225.000.000.— TL. ye yükselmiştir.

Kuruluşun halen 4'ü tüzel kişi, 254'ü de gerçek kişi olmak üzere 258 ortağı bulunmaktadır. M.K.E.K.'nin elindeki hisse senetlerini halka intikal ettirmesi ile ortak sayısının 2000 civarında olacağı tahmin olmaktadır.

Kuruluş kararnamesi gereğince Türk Ortaklarından M.K.E.K. nin sahip olduğu % 25 oranındaki hissenin % 10 un halka dağıtılması öngörmüştür. Sözü edilen hissenin bir kısmı yurt dışında çalışan vatandaşlarımıza satılmıştır. Halen M.K.E.K. nezdinde muhafaza edilen bakiye kısmı da bilahare halka intikal ettirilecektir.

MURAT 124', İtalya'daki Torino şehrinde FIAT tarafından imal edilen FIAT 124'ün eşidir.

31.12.1973 tarihi itibarıyla otomobildeki yerli muhteva oranı % 69 olmuştur. Yerli muhteva oranının % 85'e yükseltilmesi ile ilgili çalışmalar sürdürülmektedir. Bu hususun gerçekleştirilmesi için 340.333.359.— TL.lık bir yatırım gerekmektedir.

MURAT 214' fabrika sahasında 74.587 m² lik kapalı alanı kapsayan tesislerde imal edilir.

Her otomobil, fabrikanın deneme pistinde, özel surette yetiştirilmiş deneme pilotları vasıtasiyla en az 8 turluk bir süre ile denenir.

Fabrika işletmeye açıldığı gün 12 adet MURAT 124 otomobili imal edilmiştir. Günlük üretim seyri giderek artmış Haziran/1971 de 32 adet Haziran/1972 de 80 adet ve Haziran/1973 de 116 adet olmuştur. Günlük üretimin 116 adede yükseltilmesi için 5 Şubat 1973 tarihinde çift vardiya usulü çalışmaya geçilmiştir.

Kuruluşun 1973 yılı cirosu 1.347.983.408 TL. dır. Aynı yıl yan sanayie verilen siparişlerin tutarı ise 318.500.246 TL. olmuştur.

TOFAŞ Türk Otomobil Fabrikası A.Ş. gerek doğrudan doğruya, gerekse dolaylı olarak yarattığı istihdam, yan sanayie sağladığı imkân ve hazineye önemli ölçüde katkısı sebebiyle kısa zamanda Türkiye'nin en büyük sınai kuruluşlarından biri olmuştur.



MURAT — 124

MURAT - 124 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

RAJİKLİRİDA

ARACIN

Cinsi	Otomobil
Markası	Murat 124
Tipi	124 - A000
Modeli	1974
(İmal Yılı)	

SOĞUTMA SİSTEMİ

Motor soğutma şekli	Su
Radyatör tipi	Dikey borulu
Radyatör kapasitesi (lt)	7,5
Termostat açılma sıcaklığı	86° - 78° C (iki tip)

MOTOR

Cinsi	Benzinli
Markası	124 A000
Silindir Adedi	4
Silindir Hacmi (lt)	1197
Silindir Çapı X Strok (mm)	73X71,5
Güçü	70 BG
Moment (kgm)	8,9
Maksimum devir sayısı	5600 rpm
Sıkıştırma oranı	8,8 : 1
Not: Normal benzin sıkıştırma oranı	7,6 : 1

AKÜ

Arka kapasitesi	12V/45 Amper Saat
-----------------	-------------------

YAKIT TANKI

Kapasitesi	39 lt
------------	-------

LASTİKLER

Adedi	4+1 (1 yedek)
Ebadı ve katadedi	165 X 13
Lastik hava basıncı,	
ön	24 PSI
arka	26 PSI

VİTES KUTUSU

Modeli	Murat 124
Tipi	Düz tip
Vites sayısı	4 ileri 1 geri
Viteskolu yeri	Yerden

SÜSPANSİYON

Ön makas	—
Tipi	Helezon yay, hidrolik amartsör

Kapasite (kg)

Arka makas

Tipi

Kapasite (kg)

DEBRİYAJ

Modeli	Murat 124
Tipi	Kuru tek disk
Çalışma tarzı	Mekanik kumandalı

DİFERANSİYEL

Modeli	Murat 124
Tipi	Yarı serbest (Hypoit dişli)
Tahvil oranı	10 : 43

DİREKSİYON

Modeli	Murat 124
--------	-----------

Tekerlek azamı dönme açıları

Sağ 35°50'

Sol 28°30'

Minimum dönme çapı

Sağ 10,70 m.

sol 10, 70 m

FRENLER

Park Freni	Mekanik
Tesir yeri	Arka tekerlekler
Kumanda şekli	El fren kolu ile
Servis Freni	Master Vac
Tesir tarzı	Vakum sistemi ile
ön	disk
arka	disk

DİNGİL KAPASİTESİ

Ön (kg)

Arka (kg)

AĞIRLIKLAR

Azami yüklü ağırlığı (kg)	1325
Net boş ağırlığı (kg)	925
Arka dingil boş ağırlığı (kg)	425
Azami dingil ağırlığı (kg)	750
İstibab haddi (kg)	425 (Şöför dahil 5 kişi + 50 kg bagaj)
İstibab haddi ile yüklü durumda dingil ağırlığı (kg)	
ön	575
arka	750

BOYUTLAR

Aracın azami uzunluğu (mm)	4042
Aracın azami genişliği (mm)	1625
Azami yüksekliği (mm)	1420
Dingil mesafesi (mm)	2420
Dönüş yarıçapı (m)	5,35

ÖZELLİKLERI

Bagaj kapasitesi (kg)	50
Kapı adedi	4
Azami hızı (km/h)	150 km

**Azami yüklü ağırlıkta
tırmanma kabiliyeti**

1. Vites	% 36
2. Vites	% 20
3. Vites	% 11,5
4. Vites	% 6,5

Kullandığı Yakıt cinsi : Benzin**ŞASI**

Tipi 124 A (monoblok gövde)

TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRİKASI'NIN BAŞLICA SATIŞ TEŞKİLATLARI

ORMAK A.Ş. ve KOÇ YATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

Ulus Meydanı, Ulus Han — ANKARA

İSTANBUL OTO A.Ş. ve KOÇ YATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

Büyükdere Caddesi Yonca Apartmanı No : 119/121
Zincirlikuyu — İSTANBUL

EGEMAK A.Ş. ve KOÇYATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

Cumhuriyet Bulvarı No : 101 1. ci Kordon Atatürk Caddesi 188
İZMİR

BURSA OTO A.Ş. ve KOÇ YATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

Atatürk Caddesi 111/A BURSA

TORMAK A.Ş. ve KOÇ YATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

İstanbul Caddesi Sivil Hava Meydanı Karşısı No : 468
ADANA

OTTAR A.Ş. ve KOÇ YATIRIM VE PAZARLAMA A.Ş.

Yunus Emre Caddesi No : 112 ESKİŞEHİR

1974 SATIŞ FİATI :

Murat — 124

Peşin : 56964.— TL. dır.

GENEL ÖZELLİKLER TABLOSU

OTOMOBİLLERİN BERABERİNDE VE İLAVE ÜCRETLE VERİLİŞİNE GÖRE AKSESUAR TABLOSU

OTOMOBİLLERİN YILLARA GÖRE İMALAT MİKTARLARI

ANADOL-

RENAULT

MURAT

NOT :

ТОИ